



lia może mieć sens w wypadku niektórych browarów – mówi Rod Waite, szef działu inżynierii w First Key. – Biorąc jednak wszystko pod uwagę, ostrzegamy browary, aby bardzo uważały na to, jak skonfigurować system, aby osiągnąć maksymalną wydajność i jakość.

Zupełnie inną opcją niż usuwanie alkoholu, jest zastosowanie procesu ograniczającego produkcję alkoholu. Obejmuje to ograniczenie powstawania fermentowalnych cukrów podczas zacierania, „zatrzymanie” fermentacji poprzez zastosowanie bardzo niskich temperatur fermentacji, a nawet użycie specjalnego szczepu drożdży. W tej opcji produkt końcowy będzie bogaty w ekstrakt resztkowy, co czyni go bardziej podatnym na rozkład przez drobnoustroje i często powoduje konieczność pasteryzacji już rozlanego piwa.

Jakość

Konsumenci bardziej interesują się smakiem niż samym procesem, co jest jednym z powodów, dla których piwa bezalkoholowe nie sprzedawały się do tej pory zbyt dobrze. Aby wyprodukować pierwsze wersje piw bezalkoholowych, browary stosowały metodę zatrzymanej fermentacji lub usuwania alkoholu w wysokich temperaturach. Te opcje mogą zmniejszyć zawartość alkoholu w piwie do 0,5 proc. obj. lub mniej (powszechny wymóg prawny, aby piwo było uważane za bezalkoholowe), ale nie udawało się stworzyć wystarczająco dobrego smaku.

Po szczegóły zapraszamy na naszą stronę internetową:
www.sigmatec.eu



WILFRIED TEUBER

API Schmidt-Bretten

Jest menedżerem ds. technologii dealkoholizacji w firmie API Schmidt, która produkuje urządzenia do wytwarzania piwa bezalkoholowego metodą rektyfikacji próżniowej. Od początku lat dziewięćdziesiątych prowadził wiele projektów dealkoholizacji w browarach na terenie Niemiec i w wielu krajach świata.

To ekspert API Schmidt SIGMATEC z zakładu w Bretten w Niemczech. Posiada 30-letnie doświadczenie w dealkoholizacji, uruchomił do tej pory ponad 60 układów procesowych na całym świecie. To właśnie Wilfried jest tym, który w mistrzowski sposób potrafi opanować proces, jakim jest ciągła rektyfikacja próżniowa, zapewniająca delikatne usuwanie alkoholu w celu uzyskania produktu o wysokiej jakości z doskonałym smakiem i aromatem.

Wilfried Teuber jest nie tylko odpowiedzialny za technologie w API Schmidt. To fachowiec-wizjoner, który słusznie przewidział fakt konieczności wychwytywania aromatów z piwa poddawanego procesowi dealkoholizacji. Dzięki jego zaangażowaniu API Schmidt oferuje inwestorom prawdopodobnie najskuteczniejszy i najdokładniejszy układ wyłapywania aromatów, ich magazynowania i ewentualnego powrotu do piwa bezalkoholowego.

Wilfried był członkiem zespołu dokonującego zmian w technologii dealkoholizacji, które poprawiły zdolność browarów do odzyskiwania kluczowych aromatów bez ponownego wprowadzania alkoholu. Poprawiona jakość doprowadziła do wzrostu sprzedaży piwa bezalkoholowego w Europie – szczególnie w Niemczech i Hiszpanii – gdzie ten produkt od dawna cieszy się popularnością.

Ciągłe udoskonalanie procesu wychwytywania aromatu pomoże zwiększyć stabilność i smak produktów bezalkoholowych. Ulepszenia te powinny również obniżyć koszt wejściowy, zwiększając dostęp większej liczbie browarów oferujących produkty bezalkoholowe. Chociaż wejście do tego rozwijającego się sektora może być łatwiejsze, te browary, które w najbardziej przemyślny sposób planują i realizują plany, prawdopodobnie będą miały największe szanse na sukces.